

IDROSOL A2

Finitura base acqua in classe A2

Si presenta nell'ambito della prevenzione incendi, l'esigenza di utilizzare rivestimenti incombustibili per non alterare la classe di reazione al fuoco di substrati incombustibili quali supporti cementizi, intonaci, metalli, cartongesso, lastre di calcio silicato, substrati minerali.

In particolare, in edilizia nell'ambito di applicazione del Regolamento Prodotti da Costruzione (CPR) può essere richiesto di garantire la classe di reazione al fuoco A2. Il DM 15 marzo 2005, ad esempio, prescrive all'art. 4 per le vie di esodo l'utilizzo di prodotti in classe A2 o B.

Analoga esigenza si incontra nell'ambito delle costruzioni navali (norme IMO, RINA) o delle costruzioni ferroviarie (EN 45545).

IDROSOL A2 fornisce la soluzione a questo problema.

IDROSOL A2 è una finitura acrilica a base acqua, resistente all'esterno e con ridotto ingiallimento. È adatto anche per applicazioni in ambienti interni, dove è consigliato per l'assenza di odori molesti e la ridotta emissione di VOC.

La finitura IDROSOL A2 deve essere applicata su un substrato pulito e asciutto, esente da tracce di ruggine, oli, grassi e polvere, o su uno strato di fondo perfettamente essiccato.

Miscelare accuratamente il prodotto ed amalgamare eventuale fondo o sineresi. È normale la formazione di un fondo morbido che può essere facilmente ridisperso mediante miscelazione.

Il ciclo applicativo ottimale prevede due mani incrociate distanziate la prima dalla seconda di circa 24 ore.

Applicazione a pennello o rullo: è sconsigliato "lavorare" eccessivamente il prodotto con ripetute riprese, mentre è preferibile, per evitare cordonature, distenderlo velocemente in una o due passate. Verificare che non si verifichino colature. Ottima applicazione a spruzzo con passate incrociate.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Densità (kg/dm ³)	1,4
Residuo secco (w/w)	60 %
Viscosità (cPs Brookfield)	Tixotropico
Ph	7 - 8
Temperatura minima di applicazione (°C)	+ 10
Temperatura minima di stoccaggio (°C)	+ 5
Essiccazione (25 °C / 60 % u.r.)	3 ore al tatto, 24 ore completa
Gloss (60°)	3-5 (opaco)
Shelf life	1 anno (temperatura +5°C / +40°C, contenitori sigillati, non esposti al sole, evitando il gelo)
Consumi / rese	200-250 g/m ² ovvero 6-7 m ² /l (2 mani)

Colore	Bianco o tintegegiabile a tintometro
Applicazione	A pennello, a rullo, a spruzzo
Diluizione	Pronto all'uso. A necessità acqua max 10%
Potere calorifico superiore ISO 1716 (MJ/kg)	8,6

IDROSOL A2 è perfettamente lavabile e resistente all'abrasione a umido.

Fornito in colore standard bianco è tintegegiabile a tintometro universale (paste per pitture base acqua) nella misura massima del 10 % in peso di pasta. La compatibilità delle paste dello specifico sistema tintometrico deve essere preventivamente provata a cura dell'utilizzatore.

PRESTAZIONE DI REAZIONE AL FUOCO

I rivestimenti nell'ambito del DM 10 marzo 2005 e secondo la EN 13501-1 sono "componenti esterni non sostanziali" di un prodotto non omogeneo purché la loro massa per unità di area sia minore di 1,0 kg/m² o il loro spessore minore di 1,0 mm.

Per questi componenti al punto 10.7.3 della EN 13501-1 si prescrive un potere calorifico superiore (pcs) ≤ 4,0 MJ/m². **IDROSOL A2** ha un pcs di 8,6 MJ/kg misurato secondo ISO 1716, come attestato dal rapporto di prova 1410_DC_REA_23 del laboratorio di prove accreditato CSI.

Per garantire il requisito di 4,0 MJ/m² IDROSOL A2 va applicato alla massima grammatura di 0,7 kg/m² (umido, come fornito) che una volta essiccata fornirà uno spessore secco di 270 µm. Non è necessario raggiungere questa grammatura per la maggior parte delle applicazioni.

Su fondi chiari e non problematici, per garantire coprenza e prestazioni protettive del prodotto è sufficiente la grammatura di 200 g/m² corrispondente alla resa di 7,1 m²/l. Questo corrisponde a 0,12 kg/m² di film secco con un pcs di 1,0 MJ/m² che garantisce ampiamente la classe di reazione al fuoco A2.

kg/m ² umido	m ² /l	kg/m ² secco	µm secco	MJ/m ²
0,700	2,0	0,42	270	3,6
0,200	7,1	0,12	80	1,0

Inoltre, il sistema nel suo insieme (rivestimento + substrato) deve rispettare il criterio pcs ≤ 3,0 MJ/kg. Questo è ampiamente verificato in tutti i sistemi comuni dove il rapporto in peso rivestimento/substrato incombustibile è ben ampiamente inferiore a 0,5. Si dovrà porre attenzione a verificare questa condizione per substrati molto sottili.

Quanto sopra è dedotto dalle norme vigenti alla data odierna e basato su misure certificate delle proprietà dei nostri prodotti, tuttavia non può costituire certificazione del sistema, manufatto o opera. Le valutazioni in merito al sistema complessivo sono riservate al professionista antincendio o al laboratorio di prove, secondo i casi.

Le presenti informazioni rappresentano il risultato di estese sperimentazioni e della nostra migliore esperienza. Ciononostante tali informazioni sono da considerarsi indicative data l'estrema variabilità delle condizioni di esercizio. Nel consigliare l'esecuzione di prove applicative confermiamo la migliore disponibilità del nostro servizio tecnologico.

IRIS Coatings Srl - Via Novi 42, 15060 Basaluzzo (AL), Italia
info@iriscoatings.it - www.iriscoatings.it