

BARRIERfoc ECOplus

La malta BARRIERfoc ECOplus è destinata alla protezione passiva al fuoco di elementi portanti in acciaio, calcestruzzo, solai misti di calcestruzzo-lamiera, compartimentazioni e barriere tagliafuoco. Resistenza al fuoco fino a 4 ore in funzione del sistema costruttivo.



DATI SPECIFICI E CARATTERISTICHE

Tipo generico	Malta ignifuga a base di gesso, resistente al fuoco, con proprietà di isolamento termico per la protezione passiva contro gli incendi.
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none">• Formulazione con cariche leggere ad alte prestazioni.• Non combustibile.• Può essere spruzzata con miscelatore discontinuo, con conseguente miglioramento della resa del 15%.• Senza amianto - Conforme alle normative 2003/18/CE.• Elevata aderenza su diversi substrati• Leggera e poco abrasiva per le apparecchiature di proiezione. Risparmio sui materiali di consumo.• Bassi spessori di protezione. Risparmio sui costi di trasporto e di manodopera.• Ampia gamma di soluzioni antincendio.
Colore	Bianco antico
Finitura	Grezza. Può essere levigata
Primer	La malta BARRIERfoc ECOplus può essere applicata su acciaio nudo o su acciaio primerizzato, data la compatibilità con diverse famiglie di primer, come dichiarato nella sua marcatura CE. Per l'applicazione su altri substrati, come acciaio galvanizzato, calcestruzzo e muratura, non sono necessari primer preventivi o promotori di adesione. Per ulteriori informazioni, contattare il servizio tecnico di IRIS Coatings. BARRIERfoc ECOplus non favorisce né previene la corrosione. L'ignifugazione non deve essere considerata parte integrante del sistema di protezione dalla corrosione.
Spessore di protezione	Spessore massimo per strato di 30 mm
Limitazioni	Non è stata progettata per gli esterni al di là delle normali fasi e dei tempi di costruzione. Non deve essere esposta all'acqua piovana o a infiltrazioni. Non è consigliata per l'uso come malta refrattaria o dove le normali temperature di esercizio superano i 90 °C.
Finiture	In genere non sono necessarie. In atmosfere altamente corrosive, si prega di consultare il Servizio Tecnico di IRIS Coatings, per la scelta del rivestimento più adatto all'ambiente di servizio.

DATI SPECIFICI E CARATTERISTICHE

Informazioni generali

Prima dell'applicazione, tutti i substrati devono essere puliti e privi di particelle incoerenti, sporco, olio, grasso, condensa o qualsiasi altra sostanza che possa compromettere l'aderenza. Per ulteriori informazioni, contattare il servizio tecnico di IRIS Coatings.

Si consiglia di applicare la protezione antincendio una volta conclusi i lavori di costruzione e di compartimentazione degli edifici. In tal modo si eviteranno la fase di assestamento della struttura e le vibrazioni in fase di costruzione che potrebbero incidere sull'integrità del sistema di protezione antincendio.

Acciaio galvanizzato

La malta BARRIERfoc ECOplus può essere applicata direttamente sull'acciaio galvanizzato senza necessità di primer o promotore di adesione.

Assicurarsi che il substrato sia pulito, privo di particelle incoerenti, sporco, grasso, condensa o sali che possano compromettere l'aderenza. Per ulteriori informazioni, contattare il servizio tecnico di IRIS Coatings.

Strutture in calcestruzzo / ceramica

La malta BARRIERfoc ECOplus può essere applicata direttamente sul calcestruzzo senza necessità di primer o promotore di adesione.

Assicurarsi che il substrato sia pulito, privo di particelle incoerenti, vernici decorative, sporco, grasso o condensa che potrebbero compromettere l'aderenza.

In caso di dubbi circa le condizioni del substrato o in presenza di un vecchio rivestimento, si raccomanda l'uso di una rete metallica prima dell'applicazione della malta. L'uso di rete metallica è consigliato anche per colonne circolari in c.a..

Per ulteriori informazioni, contattare il servizio tecnico di IRIS Coatings.

Struttura in metallo primerizzata / nuda

Se la struttura in acciaio è priva di primer, dovrà essere eseguita adeguata pulizia di grado Sa 2 ½ con materiale abrasivo secondo la norma ISO 8501 o trattamento equivalente, seguito da applicazione del primer.

In presenza di primer, la struttura deve essere pulita, priva di particelle incoerenti, sporco, grasso o condensa che potrebbero compromettere l'aderenza.

Inoltre, è necessario assicurarsi che il primer esistente sia compatibile con la malta BARRIERfoc ECOplus in base alla sua marcatura CE.

In nessuna circostanza è necessario l'uso di reti porta-intonaco, sebbene se ne consigli l'impiego per travi con spessore superiore a 500 mm, pilastri di cui si desidera intonacare un unico lato, profili in metallo quadrati, rettangolari o circolari, e pilastri soggetti a deformazioni elevate.

Per ulteriori informazioni, contattare il servizio tecnico di IRIS Coatings.

SPECIFICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE	VALORE
Densità apparente	350 ± 15% Kg/m ³
Densità indurita	≥480 ± kg/m ³ (miscelatore discontinuo) ¹ 550 ± 15% kg/m ³ (miscelatore continuo) ²
Rendimento	3,5 ± 15% kg/m ² /cm (miscelatore discontinuo) ¹ 4,1 ± 15% kg/m ² /cm (miscelatore continuo) ²
Aderenza	≥ 0,1 MPa (secondo EGOLF SM/5)
Resistenza alla compressione	≥ 0,2 MPa
Resistenza alla flessione	≥ 0,2 MPa
Reazione al fuoco	A1 (secondo EN 13501-1)
Conducibilità termica	0,087 W/m.K
Assorbimento acustico	α _w =0,2 (in conformità alla norma UNI-EN-ISO 354 e con 20 mm di spessore) NRC=0,2 (in conformità allo standard ASTM C423 e con 20 mm di spessore)
Emissioni COV	<0,035 mg/m ³ (secondo EN 16516)
Amianto	Assente

¹ Valore medio ottenuto in condizioni di laboratorio, con una velocità di impasto di 60 rpm e un tempo di 90 sec. In caso di modifica di uno di questi parametri, si potrebbe osservare un'alterazione sia della densità finale che della resa. Quanto superiore è la velocità, tanto inferiore sarà la densità e con un tempo di impasto inferiore la densità sarà maggiore.

² Valore medio ottenuto in condizioni di laboratorio.

MISCELA E IMPASTO

Miscelatore	<ol style="list-style-type: none"> Discontinuo. Si consiglia di utilizzare un miscelatore per malta di gesso o simile, con una capacità di almeno 100 litri e in grado di girare a 60 rpm con lame con raschiatore in gomma in grado di pulire le sponde della tramoggia. Continua. Si prega di contattare il Servizio Tecnico di IRIS Coatings per ricevere suggerimenti. Le densità possono variare utilizzando miscelatori di questo tipo.
Impasto	Miscelare sempre con acqua potabile pulita. Il miscelatore deve essere mantenuto pulito e privo di qualsiasi materiale precedentemente miscelato che possa causare una presa prematura del prodotto. Si consiglia una miscela ottenuta con 2 sacchi con miscelatore discontinuo. Il tempo di miscelazione deve essere di circa 1,5 minuti per sacco a 60 rpm. Utilizzare 15,3 ± 1,7 litri d'acqua per sacco da 17 kg. Aggiungere innanzitutto l'acqua nella tramoggia con le lame ferme. Con il miscelatore acceso, aggiungere la malta all'acqua e iniziare il processo di miscelazione.
Tempo di utilizzo	1 ora a 20 °C, più alta è la temperatura, più breve è il tempo di utilizzo. Questi tempi sono approssimativi e possono variare anche a seconda dell'umidità ambientale e delle correnti d'aria. La vita utile del materiale termina quando si indurisce e diventa inutilizzabile.
Densità	Per informazioni e suggerimenti su come ottenere la densità e le prestazioni adeguate, si prega di contattare l'ufficio commerciale o tecnico di IRIS Coatings.

CARATTERISTICHE DEI MACCHINARI PER L'APPLICAZIONE

Di seguito sono elencate le linee guida generali per l'applicazione di questa malta. Le condizioni del luogo di lavoro possono richiedere modifiche a queste linee guida per ottenere i risultati desiderati.

Pompa	Questo materiale può essere pompato con un'ampia gamma di pompe a pistone, a rotore, a statore e a compressore progettate per il pompaggio di materiali di cemento e gesso, tra cui: <ul style="list-style-type: none">- PFT modello ZP 3 L Multimix (discontinuo)- Putzmeister modello S5EV (discontinuo)- Wall Goe modello JP70-L (discontinuo)- Putzmeister modello MP25 (continuo)- PFT modello G4 Smart (continuo)- Essick modello FM9/FM5E (continuo)- Hy-Flex modello HZ-30E (continuo)
Valvola a sfera	Le valvole a sfera devono essere posizionate almeno all'estremità del tubo di proiezione per facilitare la pulizia.
Tubo flessibile	Utilizzare un tubo flessibile di lunghezza compresa fra 5 e 10 m e con un diametro interno di almeno 25 mm. Pressione di esercizio di almeno 30 bar.
Lancia di proiezione	Lunghezza minima di 600 mm e diametro interno minimo di 25 mm. Con valvola a sfera per la chiusura del materiale e valvola di chiusura dell'aria.
Ugello	Da 10 a 16 mm a seconda della finitura desiderata.
Compressore	Il compressore della pompa deve essere in grado di mantenere un minimo di 2 bar (30 psi) e 250-300 l/min all'ugello.
Linea d'aria	Utilizzare un diametro interno di 10 mm. Tubo con pressione minima di scoppio di 7 bar (100 psi).

PROCEDURA DI APPLICAZIONE

Informazioni generali	Gli spessori di 30 mm o inferiori possono essere applicati in una sola passata. Nel caso in cui siano necessari strati aggiuntivi per raggiungere lo spessore specificato, si raccomanda di applicare gli strati successivi dopo che quello precedente abbia iniziato a fare presa. Se lo strato precedente ha fatto presa ed è asciutto, inumidire la superficie con acqua prima di applicare ulteriori strati. Per ulteriori informazioni, contattare il servizio tecnico di IRIS Coatings.
Finitura	Di solito la finitura è una superficie a buccia d'arancia spruzzata.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

CONDIZIONE	MATERIALE	SUBSTRATO	AMBIENTE	UMIDITÀ
Minima	5 °C	3 °C	3 °C	0%
Massima	38 °C	52 °C	43 °C	90%

Le temperature dell'aria e dell'ambiente devono essere mantenute 24 ore prima, durante e 24 ore dopo l'applicazione. Le malte a base di gesso temono l'acqua e devono essere protette in modo adeguato. Per ricevere suggerimenti si prega di contattare il dipartimento tecnico di IRIS Coatings.

TEMPO DI ASCIUGATURA

Informazioni generali	Tempo per l'applicazione di un nuovo strato
25 °C	2 ore

I tempi di applicazione di un nuovo strato sono approssimativi e possono variare a seconda delle condizioni ambientali e delle correnti d'aria.

In aree chiuse e con scarsa ventilazione (scantinati, spazi ristretti...), per una corretta asciugatura della malta, è raccomandabile mantenere un'umidità relativa non superiore al 60% e una ventilazione adeguata, pari ad almeno 4 ricambi d'aria completi all'ora fino all'asciugatura del materiale (o per almeno 2 settimane successive all'applicazione).

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia	La camicia, il miscelatore e i tubi flessibili devono essere puliti con acqua potabile. Per rimuovere eventuali residui di materiale, è necessario far passare spugne o acqua in abbondanza attraverso i tubi. La malta spruzzata in eccesso deve essere pulita con acqua potabile pulita. La malta secca spruzzata può richiedere una raschiatura per essere rimossa.
Sicurezza	Seguire tutte le precauzioni di sicurezza descritte nella scheda di sicurezza della malta. Si raccomanda l'uso di dispositivi di protezione individuale, tra cui tute per l'applicazione, guanti e protezioni per gli occhi.
Sovraspessore	Le superfici adiacenti devono essere protette da danni e spruzzi. I materiali ignifughi spruzzati possono essere difficili da rimuovere dalle superfici e possono danneggiare le finiture architettoniche.
Ventilazione	In aree chiuse, la ventilazione non deve essere inferiore a 4 ricambi d'aria completi all'ora fino all'asciugatura del materiale.

TEST / CERTIFICAZIONI

Resistenza e reazione al fuoco

Resistenza al fuoco secondo le norme EN, eseguita da laboratori accreditati:

Protezione delle strutture metalliche (EN 13381-4)

Travi e pilastri aperti e profili tubolari fino a R240

Protezione delle strutture in calcestruzzo (EN 13381-3)

Travi, pilastri, pannelli massicci, pareti e solai fino a REI 240

Protezione di solai misti in lamiera collaborante-calcestruzzo (EN 13381-5)

Protezione di solai misti fino a REI 180

Tramezzi non portanti (EN 1364-1)

Parete di compartimentazione verticale con classificazione EI 120

Reazione al fuoco secondo la norma EN, eseguita da laboratori accreditati:

Reazione al fuoco (Classificato secondo EN 13501-1)

Classificazione A1

Certificazioni ambientali

DAP/EPD - Dichiarazione Ambientale di Prodotto ai sensi della norma ISO 14025 e UNI EN 15804 + A1

Certificazione Cradle to Cradle (C2C)

Contenuto ed emissione di COV ai sensi della norma EN 16516

Conformità con la certificazione LEED in base alle emissioni di COV

IMBALLAGGIO, MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Scadenza 12 mesi

Imballaggio (approssimativo) 17 kg/sacco (42 sacchi/pallet)

Stoccaggio Conservare in ambienti interni e asciutti con temperatura tra 0 °C e 50 °C. Il materiale deve essere mantenuto asciutto per evitare la formazione di grumi.

GARANZIA

In base alle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti in questo documento sono veritieri e accurati alla data di pubblicazione e possono essere soggetti a modifiche senza preavviso. L'utente deve contattare IRIS Coatings per verificarne l'accuratezza prima di effettuare richieste oppure ordini. Non viene fornita o assunta alcuna garanzia di accuratezza. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti al controllo di qualità di IRIS Coatings. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per la protezione, le prestazioni, le lesioni o i danni derivanti dall'uso. L'unico obbligo di IRIS Coatings, ove esistente, è quello di sostituire o rimborsare il prezzo di acquisto dei prodotti IRIS Coatings che si dimostrino difettosi. IRIS Coatings non sarà responsabile di eventuali perdite o danni. **IRIS Coatings NON FORNISCE ALTRE GARANZIE DI ALCUN TIPO, ESPRESSE O IMPLICITE, STATUTARIE, PER EFFETTO DELLA LEGGE O ALTRO, COMPRESA LA COMMERCIALIZZABILITÀ E L'IDONEITÀ PER UNO SCOPO PARTICOLARE.** Tutti i marchi commerciali sopracitati sono di proprietà di IRIS Coatings, salvo diversa indicazione.

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro reparto commerciale