

IDROSOL **finitura acrilica a base acqua**

CARATTERISTICHE GENERALI	Smalto a base di resine acriliche pure in emulsione acquosa, resistente all'esterno in ambiente industriale e urbano. Non ingiallente. Buona ritenzione della brillantezza dopo prolungata esposizione U.V.
CAMPI DI APPLICAZIONE	Finitura per pitture intumescenti CHAR 21 e CHAR 22 applicate su manufatti in legno e ferro in edilizia e carpenteria. Adatto per applicazione a pennello, rullo o spruzzo. Finitura a gloss medio-alto.
PESO SPECIFICO	1.3 ± 0.1 Kg/dm ³
CONFEZIONI STANDARD	2.5 L, 15 L
CONSERVABILITA'	12 mesi in confezione sigillata. Evitare temperature superiori a 40 °C e l'esposizione diretta ai raggi solari. <u>Evitare assolutamente il gelo.</u>
CONSUMI / RESE	per 2 mani: 200-250 g/m ² , ovvero copertura di 5-6 m ² /L
GAMMA COLORI	bianco, tinte cartella o a richiesta
DILUIZIONE	con acqua: prima mano fino a 10%, seconda mano tal quale o fino al 5% per applicazione a pennello o rullo. 10 % per applicazione a spruzzo.
SUGGERIMENTI	applicazione ottimale a pennello, rullo a pelo corto o spruzzo misto aria.
IMPORTANTE	attenersi alle prescrizioni delle schede ed etichette di sicurezza

CARATTERISTICHE TECNICHE

Essiccazione fuori tatto	2 ore circa a 20 °C e 60 % u. r.
Sovraverniciabilità	dopo 12 ore circa a 20 °C e 60 % u. r.
Essiccazione completa	24 ore a 20 °C e 60 % u.r.
Temperatura minima di applicazione	10 °C
Temperatura massima di utilizzo	40 °C
Residuo secco	50 % ± 5 in peso

CARATTERISTICHE

Lo smalto IDROSOL, a base di resine acriliche pure in emulsione acquosa è resistente all'esterno e manifesta un ingiallimento inferiore ai convenzionali smalti alchidici. E' adatto anche per applicazioni in ambienti interni, dove è particolarmente consigliato per il basso contenuto di sostanze organiche volatili e l'assenza di odori molesti. A differenza dei comuni smalti alchidici non ingiallisce in ambiente buio.

Applicato su CHAR 21 o CHAR 22 costituisce un sistema con resistenza ambientale classe Y secondo ETAG 018.

MODALITA' DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto: la finitura deve essere sempre applicata su uno strato intumescente perfettamente essiccato.

Il supporto primerizzato deve essere esente da tracce di ruggine, oli, grassi e polvere.

Miscelare accuratamente il prodotto ed amalgamare eventuale fondo o sineresi. E' normale la formazione di un fondo morbido che può essere facilmente ridisperso mediante miscelazione.

Il ciclo applicativo ottimale prevede due mani incrociate distanziate la prima dalla seconda di circa 24 ore.

Applicazione a pennello o rullo: E' sconsigliato "lavorare" eccessivamente il prodotto con ripetute riprese, mentre è preferibile, per evitare cordonature, distenderlo velocemente in una o due riprese. Eccedere nelle passate può creare imperfezioni superficiali o segni di pennello. Verificare che non si verifichino colature.

Ottima applicazione a spruzzo con passate incrociate.

Le presenti informazioni rappresentano il risultato di estese sperimentazioni e della nostra migliore esperienza. Ciononostante tali informazioni sono da considerarsi semplicemente indicative data l'estrema variabilità delle condizioni di impiego e di esercizio. Nel consigliare l'esecuzione di accurate prove preliminari confermiamo la migliore disponibilità del nostro servizio tecnologico.

IRIS Coatings Srl - Via Gramsci 25, 15121 Alessandria
Sede operativa Via Novi 42, 15060 Basaluzzo (AL)
Tel: 0143 489233, Fax: 0143 487991
email: info@iriscoatings.it - web: www.iriscoatings.it